

SOLDADOR INVERSOR BI-VOLTAJE 250AMP

ELECTRODO – TIG LIFT OPCIONAL



MODELO AXT-4250BV



NO Incluye Antorcha

Recomendado: Trabajos profesionales e industrial ligero
PERILLA PARA CALIBRAR FUERZA DE ARCO

| VOLTAJE | AMPERAJE | | | Vo. | DIAM. DEL ELECTRODO | | | | DIAM. DEL ELECTRODO TIG | | | | |
|---------|----------|------|------|-----|---------------------|---------------------|-------|--------|-------------------------|-------------------------|------|------|------|
| | MIN. | MAX. | REAL | | 3/32" | 1/8" | 5/32" | 13/64" | Ø0,1 | Ø1,6 | Ø2,4 | Ø3,2 | |
| 110 | ✓ | | 140 | 130 | 80 | 3/32" | 1/8" | 5/32" | 13/64" | Ø0,1 | Ø1,6 | Ø2,4 | Ø3,2 |
| | | | | | | 100% | 70% | 20% | N/A | 100% | 100% | 60% | 20% |
| | | | | | | CICLO DE TRABAJO | | | | CICLO DE TRABAJO | | | |
| 220 | ✓ | 20 | 250 | 235 | 71 | DIAM. DEL ELECTRODO | | | | DIAM. DEL ELECTRODO TIG | | | |
| | | | | | | 3/32" | 1/8" | 5/32" | 13/64" | Ø0,1 | Ø1,6 | Ø2,4 | Ø3,2 |
| | | | | | | 100% | 100% | 85% | 35% | 100% | 100% | 80% | 50% |
| | | | | | | CICLO DE TRABAJO | | | | CICLO DE TRABAJO | | | |

| TIPO DE TIG | TIPOS DE ELECTRODO | | | | | MATERIALES | | | | |
|--|--------------------|------|------|------|----------|------------|---------------------|--------|--------------|-------------------------------------|
| | 6010 | 6011 | 6013 | 7018 | ALUMINIO | ACERO INOX | FUNDICION DE HIERRO | BRONCE | ACERO HIERRO | ALUMINIO |
| TIG OPCIONAL (TIG LIFT) NO INCLUYE ANTORCHA | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | BUENO | BUENO | NO | IDEAL | BUENO OCASIONAL ELECTRODO REVESTIDA |



INCLUYE
Cables, pinza masa, porta electrodo y careta tipo paleta

