

SOLDADOR INVERSOR TIG BI- VOLTAJE 200AMP

TIG ALTA FRECUENCIA (ARRANQUE) – ELECTRODO

WELDTECH

MODELO WELDTECH WTST - 200



VOLTAJE		AMPERAJE			Vo.	DIAM. DEL ELECTRODO				DIAM. DEL ELECTRODO TIG			
		MIN.	MAX.	REAL		3/32"	1/8"	5/32"	13/64"	Ø0,1	Ø1,6	Ø2,4	Ø3,2
110	✓	10	160		98	3/32"	1/8"	5/32"	13/64"	Ø0,1	Ø1,6	Ø2,4	Ø3,2
						100%	50%	N/A	N/A	100%	100%	60%	20%
						CICLO DE TRABAJO				CICLO DE TRABAJO			
220	✓	10	200		82	DIAM. DEL ELECTRODO				DIAM. DEL ELECTRODO TIG			
						3/32"	1/8"	5/32"	13/64"	Ø0,1	Ø1,6	Ø2,4	Ø3,2
						100%	70%	20%	N/A	100%	100%	80%	40%
						CICLO DE TRABAJO				CICLO DE TRABAJO			

TIPO DE TIG	TIPOS DE ELECTRODO					MATERIALES				
	6010	6011	6013	7018	ALUMINIO	ACERO INOX	FUNDICION DE HIERRO	BRONCE	ACERO HIERRO	ALUMINIO
TIG ALTA FRECUENCIA IDEAL ACEROS INOXIDABLES INCLUYE ANTORCHA	X	X	✓	✓	X	BUENO	BUENO	NO	IDEAL	NO

TIG ALTA FRECUENCIA (ARRANQUE)
TIG ALTA FRECUENCIA P/ ACEROS INOXIDABLES



INCLUYE
Cables, pinza masa, porta electrodo, careta tipo paleta, incluye antorcha TIG

