

SOLDADOR INVERSOR MIG DE TORRE INDUSTRIAL 250AMP

MIG - ELECTRODO



MODELO AXT- MIG250



VOLTAJE	AMPERAJE			Vo.	DIAM. DEL ELECTRODO				DIAM. DEL ELECTRODO TIG				CARRETE DE ALAMBRE	DIAM. DE ALAMBRE MIG						
	MIN.	MAX.	REAL		3/32"	1/8"	5/32"	13/64"	Ø0,1	Ø1,6	Ø2,4	Ø3,2		Ø0,1	Ø1,6	Ø2,4	Ø3,2	Ø1,2		
110	x	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
						CICLO DE TRABAJO				CICLO DE TRABAJO					CICLO DE TRABAJO					
220	✓	MIG	50	250	220	57	DIAM. DEL ELECTRODO				DIAM. DEL ELECTRODO TIG				Hasta 15 KG	DIAM. DE ALAMBRE				
							3/32"	1/8"	5/32"	13/64"	Ø0,1	Ø1,6	Ø2,4	Ø3,2		Ø0,6	Ø0,8	Ø0,9	Ø1,0	Ø1,2
			20	160	150		100%	80%	20%	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		0,024"	0,031"	0,035"	0,039"	0,045"
						CICLO DE TRABAJO				CICLO DE TRABAJO					CICLO DE TRABAJO					

TIPO DE TIG	TIPOS DE ELECTRODO					MATERIALES					
	6010	6011	6013	7018	ALUMINIO	ACERO INOX	FUNDICION DE HIERRO	BRONCE	ACERO HIERRO	ALUMINIO	
	N/A	X	✓	✓	✓	X	NO	BUENO	NO	IDEAL	NO

Características

- Perilla de regulación de inductancia lo cual permite que el equipo realice mayor penetración o mayor limpieza



INCLUYE
Cables, pinza masa, porta electrodo, careta tipo paleta, incluye antorcha MIG

