

SOLDADOR INVERSOR BIVOLTAJE

TIG ALTA FRECUENCIA AC/DC Y ELECTRODO



MODELO AXT- TAF 200 BV



	VOLTAJE	AMPERAJE			Vo.	DIAM. DEL ELECTRODO TIG				
		MIN.	MAX.	REAL						
TIG ALTA FRECUENCIA	110	10	160	155	57-70	Ø0,1	Ø1,6	Ø2,4	Ø3,2	
	220	✓	10	160		155	100%	100%	90%	40%
							Ø0,1	Ø1,6	Ø2,4	Ø3,2
	220	✓	10	110		110	100%	100%	100%	60%
DIAM. DEL ELECTRODO										
MMA	110	✓	10	110		110	3/32"	1/8"	5/32"	13/64"
	220						100%	80%	N/A	N/A
							CICLO DE TRABAJO			

TIPO DE TIG	TIPOS DE ELECTRODO					MATERIALES				
	6010	6011	6013	7018	ALUMINIO	ACERO INOX	FUNDICION DE HIERRO	BRONCE	ACERO HIERRO	ALUMINIO
TIG ALTA FRECUENCIA INCLUYE ANTORCHA	x	✓	✓	✓	✓	IDEAL	BUENO	BUENO	IDEAL	IDEAL



IMPORTANTE:
Para Electrodo y TIG alta frecuencia con pulsado
Especial para soldar Aluminio



INCLUYE
Antorcha, pinzas tierra, cables y pinza porta electrodo

